

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

MESS SERVICIOS METROLÓGICOS, S. DE R. L. DE C.V.

**AV. JUÁREZ No. 7751 NAVE C, COL. MICRO PARQUE INDUSTRIAL M57,
C.P. 78395, SAN LUIS POTOSÍ.**

Ha sido acreditado como Laboratorio de Calibración bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración, para el área de
Dimensional

Acreditación Número: D-97-S1

Fecha de acreditación: 2021/09/29

Fecha de actualización: 2023/11/08

Fecha de emisión: 2023/11/21

Número de referencia: 23LC2859

Trámite: Actualización por baja de personal

Este documento sustituye al emitido el 2023/11/08

El alcance para realizar las calibraciones es de conformidad con:

Método o procedimiento: Bloques patrón longitudinales cortos
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Micrómetro de interiores con dos superficies de medición
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Barra para ajuste a cero
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Anillo patrón cilíndrico liso, Diámetro Clase Z, ZZ
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Esfera patrón, diámetro clases G 10 a G 200
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Perno patrón cilíndrico liso, Diámetro, clase Y, Z, ZZ
Signatarios autorizados
Nombre

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Tampón patrón cilíndrico liso, Diámetro, clase Y, Z, ZZ
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Patrón de espesor (Laina)
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Medición de longitud con máquina unidimensional
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Cabeza micrométrica
Signatarios autorizados

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Calibrador de indicadores
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Perno patrón con rosca recta, Diámetro de paso, métricas 60° y unificadas desde 80 hilos/pulgada hasta 5 hilos/pulgada. Whitwort 55°, ACME 29° y Lownherz 29° con pasos desde 0.3 mm hasta 6 mm
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Anillo patrón con rosca recta, Diámetro de paso, métricas 60° y unificadas desde 80 hilos/pulgada hasta 5 hilos/pulgada. Whitwort 55°, ACME 29° y Lownherz 29° con pasos desde 0.3 mm hasta 6 mm
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Indicador de carátula tipo palanca
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Martín Oswaldo López Cruz
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Indicador de carátula de vástago recto
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Martín Oswaldo López Cruz
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Medidor de agujeros con dos superficies de medición
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

Método o procedimiento: Medición con CMM Piezas de geometrías regulares y complejas (alta exactitud, maquinados, fixtures, fundición, plásticos)
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Martín Oswaldo López Cruz
Gerardo Moctezuma Flores
Edgar Vargas Hernández
Método o procedimiento: Medición de rugosidad (Parámetros Z promedios, Z puntuales, híbridos)
Signatarios autorizados
Nombre
Brenda Elizabeth Morales García
Método o procedimiento: Medición de perfil (longitud, radio, ángulo)
Signatarios autorizados
Nombre
Brenda Elizabeth Morales García
Método o procedimiento: Medición de parámetros geométricos (redondez)
Signatarios autorizados
Nombre
Brenda Elizabeth Morales García
Método o procedimiento: Criba o tamiz
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

Método o procedimiento: Patrón para paso de cuerdas
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Patrón de radios
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Medida con trazos
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Medición con sistema de visión (longitud, ángulo)
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Teodolito y estaciones totales
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Método o procedimiento: Nivel geodésico
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Método o procedimiento: Reglas (acero, aluminio, madera y plástico)
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Método o procedimiento: Cinta métrica y flexómetro (acero, plástico y fibra de vidrio)
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Método o procedimiento: Goniómetro (transportador de ángulos)
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Inclínómetro

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Nivel
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Medidor de espesores por ultrasonido
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Medidores de espesores por campos magnéticos o electromagnéticos (corriente de Eddy)
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Medidores de espesor por efecto Hall
Signatarios autorizados

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Cuentámetro
Signatarios autorizados
Nombre
José Francisco Vázquez Herrera
Método o procedimiento: Medidor de espesores con indicador
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Micrómetro para medición de profundidad
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
José Francisco Vázquez Herrera
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Martín Oswaldo López Cruz
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Calibrador

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Medidor de alturas
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Micrómetros de exteriores
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Sistema de medición vertical
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez

Ver Anexo A (Tabla CMC D-97-S1)

Notas para la interpretación de la Tabla CMC:

- I. **Mensurando / Instrumento:** El mensurando es la magnitud que se desea medir cuantitativamente mediante un número y una referencia, así mismo, el instrumento es aquel patrón o equipo a ser calibrado, comúnmente denominado Instrumento Bajo Calibración (IBC).
- II. **Método de medida y norma de referencia:** Es el método o procedimiento de calibración o medición que el laboratorio utiliza para prestar el servicio de calibración o medición. En el caso de que el método de medición se base en una Norma Oficial Mexicana o Estándar, esta columna también incluye esta información, después de la descripción general del método de medida.

Mariano escobedo n° 564
col. anzures
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 23LC2859

- III. Intervalo de medida:** El intervalo de medida, es el conjunto de valores de magnitud que puede medir el laboratorio de calibración. El valor o intervalo de medida se expresa explícitamente. Las entradas describen además del valor único o el intervalo completo, las unidades de la capacidad de medición.
- IV. Condiciones de medición:** Son las condiciones de medición bajo las cuales se realiza la calibración del instrumento bajo calibración (IBC) o se lleva a cabo la medición. El valor de las condiciones de medición puede ser utilizado por el usuario del IBC para, operarlo bajo las mismas condiciones que se observaron durante su calibración o, en su defecto, para que el usuario pueda aplicar las correcciones correspondientes.
- V. Incertidumbre expandida de medida:** Se declara el valor de la incertidumbre expandida que el laboratorio puede alcanzar durante la prestación del servicio de calibración o medición.
- VI. Patrón de referencia usado en la calibración:** Se informa el patrón o patrones de referencia que el laboratorio utiliza para realizar el servicio de calibración o medición, así como la fuente de trazabilidad metrológica.
- VII. Observaciones:** Se indica si el servicio de calibración o medición se realiza en las instalaciones permanentes del laboratorio o en sitio donde se encuentra ubicado el IBC.

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

María Isabel López Martínez
Directora General