Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN TF-44

Fecha de emisión: 2026-07-15
Revisión: 02
No. de referencia: 26LC1783

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	**Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)**	**Intervalo de medida**	**Condiciones de medición**	**Incertidumbre expandida de medida**	**Patrón de referencia usado en la calibración**	**Observaciones**
Tiempo Crónometros, temporizadores , controladores de tiempo	Comparación directa	5 s a 86 400 s Arranque/paro: Manual Error de disparo: 0.1 s	Temperatura: (23 ± 5)°C %HR≤ 85 %	0.66 s a 0.66 s	STANFORD RESEARCH SYSTEMS SR620 CENAM	En sitio y en las instalaciones del laboratorio Medición (Signatarios: 1, 2, 3)*
Frecuencia Tacómetros e instrumentos que miden revoluciones por minuto	Comparación directa	10 Hz a 10 kHz 600 rpm a 600 000 rpm Hz x 60 = rpm	Temperatura: (23 ± 5)°C %HR≤ 85 %	0.013 Hz a 0.013 Hz 0.75 rpm a 0.75 rpm	STANFORD RESEARCH SYSTEMS SR620 CENAM	En sitio y en las instalaciones del laboratorio Medición (Signatarios: 1, 2, 3)*

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios*:

1. Oscar Tomás Morales García
2. Pedro Luis Velázquez Vidal
3. María Fernanda Sánchez García

Atentamente

María Isabel López Martínez
Directora General