

mariano escobedo n° 564
col. anzuers, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

MESS SERVICIOS METROLÓGICOS, S. DE R. L. DE C.V.

**ACCESO III, No. 16 A, NAVE 10, COL. PARQUE INDUSTRIAL BENITO JUÁREZ,
C.P. 76120, QUERÉTARO, QUERÉTARO**

*Ha sido acreditado como Laboratorio de Calibración bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración, para el área de
Eléctrica*

Acreditación Número: E-170

Fecha de acreditación: 2024/09/18

Fecha de emisión: 2025/09/09

Fecha de ampliación: 2025/09/11

Número de referencia: 25LC1618

Trámite: Ampliación en alcances ya acreditados

El alcance para realizar las calibraciones es de conformidad con:

Método o procedimiento: Calibración de calibradores de 3 ½ a 6 ½ dígitos
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de analizadores de potencia
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1618

Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de indicadores de temperatura simulando termopar
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de medidores de 3 ½ a 6 ½ dígitos
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de medidores o indicadores de temperatura
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de indicadores de temperatura simulando RTD
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de calibradores y medidores de resistencia

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1618

Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración resistores y décadas de resistores
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de resistores de bajo valor con alta corriente
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de Medidores de Resistencia de aislamiento (Megger's)
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de medidores e indicadores de frecuencia en magnitud eléctrica, Frecuencímetros
Signatarios autorizados
Nombre

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1618

Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de ampérmetros de gancho y analizadores de potencia con gancho
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal
Método o procedimiento: Calibración de voltampérmetros
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
José Oscar Tomas Morales García
Pedro Luis Velazquez Vidal

Ver Anexo A (Tabla CMC E-170)

Notas para la interpretación de la Tabla CMC:

- I. **Mensurando / Instrumento:** El mensurando es la magnitud que se desea a medir cuantitativamente mediante un número y una referencia, así mismo, el instrumento es aquel patrón o equipo a ser calibrado, comúnmente denominado Instrumento Bajo Calibración (IBC).
- II. **Método de medida y norma de referencia:** Es el método o procedimiento de calibración o medición que el laboratorio utiliza para prestar el servicio de calibración o medición. En el caso de que el método de medición se base en una Norma Oficial Mexicana o Estándar, esta columna también incluye esta información, después de la descripción general del método de medida.
- III. **Intervalo de medida:** El intervalo de medida, es el conjunto de valores de magnitud que puede medir el laboratorio de calibración. El valor o intervalo de medida se expresa explícitamente. Las entradas describen además del valor único o el intervalo completo, las unidades de la capacidad de medición.
- IV. **Condiciones de medición:** Son las condiciones de medición bajo las cuales se realiza la calibración del instrumento bajo calibración (IBC) o se lleva a cabo la medición. El valor de las condiciones de medición puede ser utilizado por el usuario del IBC para, operarlo bajo las mismas condiciones que se observaron durante su calibración o, en su defecto, para que el usuario pueda aplicar las correcciones correspondientes.

mariano escobedo n° 564
col. anzuers, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1618

- V. Incertidumbre expandida de medida:** Se declara el valor de la incertidumbre expandida que el laboratorio puede alcanzar durante la prestación del servicio de calibración o medición.
- VI. Patrón de referencia usado en la calibración:** Se informa el patrón o patrones de referencia que el laboratorio utiliza para realizar el servicio de calibración o medición, así como la fuente de trazabilidad metrológica.
- VII. Observaciones:** Se indica si el servicio de calibración o medición se realiza en las instalaciones permanentes del laboratorio o en sitio donde se encuentra ubicado el IBC.

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

María Isabel López Martínez
Directora General