

Mariano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

MESS SERVICIOS METROLÓGICOS, S. DE R. L. DE C.V.

**Av. JUÁREZ No. 7751 NAVE C, COL. MICRO PARQUE INDUSTRIAL M57,
C.P. 78395, SAN LUIS POTOSÍ, SAN LUIS POTOSÍ.**

Ha sido acreditado como Laboratorio de Calibración bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración, para el área de
Dimensional

Acreditación Número: D-97-S1

Fecha de acreditación: 2021/09/29

Fecha de ampliación: 2025/08/20

Fecha de emisión: 2025/08/20

Número de referencia: 25LC1669

Trámite: Ampliación en los alcances de medición ya acreditados

Número de referencia: 25LC1817

Trámite: Ampliación en los alcances de medición ya acreditados

El alcance para realizar las calibraciones es de conformidad con:

Método o procedimiento: Bloques patrón longitudinales cortos.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Micrómetro de interiores con dos superficies de medición.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres

Maríano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1669
25LC1817

Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Barra patrón (para ajuste a cero).
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Anillo patrón cilíndrico liso Diámetro.
Signatarios autorizados
Nombre
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Diámetro de esfera patrón.
Signatarios autorizados
Nombre
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Perno patrón cilíndrico liso Diámetro.
Signatarios autorizados
Nombre
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Tampón patrón cilíndrico liso Diámetro.
Signatarios autorizados

Mariano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1669
25LC1817

Nombre
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Patrón de espesor (Laina).
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Medición de longitudes con máquina unidimensional.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Cabeza micrométrica.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Calibrador de Indicadores.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres

Maríano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1669
25LC1817

Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Perno de rosca Recto.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Anillos patrón con rosca recta.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Indicador de carátula tipo palanca.
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Martín Oswaldo López Cruz
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Indicador de carátula (vástago recto).
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes

Mariano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1669
25LC1817

Juan Gerardo Delgado Méndez
Martín Oswaldo López Cruz
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Medidor de agujeros con dos superficies de medición.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Medición con CMM (Longitud y Ángulo).
Signatarios autorizados
Nombre
Edgar Vargas Hernández
Martín Oswaldo López Cruz
Método o procedimiento: Medición de rugosidad.
Signatarios autorizados
Nombre
Brenda Elizabeth Morales García
Método o procedimiento: Medición de perfil (longitud, radio, ángulo).
Signatarios autorizados
Nombre
Brenda Elizabeth Morales García
Método o procedimiento: Medición de parámetros geométricos (redondez).
Signatarios autorizados
Nombre

Mariano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1669
25LC1817

Brenda Elizabeth Morales García
Método o procedimiento: Cribas o tamiz.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Patrón para paso de cuerdas.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Patrón de radios.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Escala de vidrio.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Medición con sistema óptico.
Signatarios autorizados

Mariano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1669
25LC1817

Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Reglas (acero, aluminio, madera y plástico).
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
José Oscar Tomas Morales García
Método o procedimiento: Cintas métricas y flexómetros.
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
José Oscar Tomas Morales García
Método o procedimiento: Goniómetro (transportador de ángulos).
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Inclínómetro.
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes

Maríano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1669
25LC1817

Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Nivel de Burbuja.
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Medidor de espesores por ultrasonido.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Medidores de espesores por campos magnéticos, electromagnéticos y corriente de Eddy.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Medidores de espesor por efecto Hall.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Cuentámetro.
Signatarios autorizados

Mariano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1669
25LC1817

Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
José Oscar Tomas Morales García
Método o procedimiento: Medidor de espesores con indicador.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Juan Gerardo Delgado Méndez
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Micrómetro para medición de profundidad.
Signatarios autorizados
Nombre
María Fernanda Espino Torres
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Martín Oswaldo López Cruz
Misael Gutiérrez Pacheco
Método o procedimiento: Calibrador.
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Medidor de alturas.
Signatarios autorizados

Mariano escobedo n° 564
col. anzuces
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 25LC1669
25LC1817

Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Micrómetro para medición de exteriores.
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Sistemas verticales de medición.
Signatarios autorizados
Nombre
Omar Corro Fuentes
Juan Gerardo Delgado Méndez
Método o procedimiento: Bloques patrón longitudinales largos.
Signatarios autorizados
Nombre
Augusto Maury Toledo

Ver Anexo A (Tabla CMC D-97-S1)

Notas para la interpretación de la Tabla CMC:

- I. **Mensurando / Instrumento:** El mensurando es la magnitud que se desea a medir cuantitativamente mediante un número y una referencia, así mismo, el instrumento es aquel patrón o equipo a ser calibrado, comúnmente denominado Instrumento Bajo Calibración (IBC).
- II. **Método de medida y norma de referencia:** Es el método o procedimiento de calibración o medición que el laboratorio utiliza para prestar el servicio de calibración o medición. En el caso de que el método de medición se base en una Norma Oficial Mexicana o Estándar, esta columna también incluye esta información, después de la descripción general del método de medida.
- III. **Intervalo de medida:** El intervalo de medida, es el conjunto de valores de magnitud que puede medir el laboratorio de calibración. El valor o intervalo de medida se expresa explícitamente. Las entradas describen además del valor único o el intervalo completo, las unidades de la capacidad de medición.

Mariano escobedo n° 564
col. anzuers
11590 méxico, cdmx
tel. 55 9148-4300
www.ema.org.mx

*Número de referencia: 25LC1669
25LC1817*

- IV. Condiciones de medición:** Son las condiciones de medición bajo las cuales se realiza la calibración del instrumento bajo calibración (IBC) o se lleva a cabo la medición. El valor de las condiciones de medición puede ser utilizado por el usuario del IBC para, operarlo bajo las mismas condiciones que se observaron durante su calibración o, en su defecto, para que el usuario pueda aplicar las correcciones correspondientes.
- V. Incertidumbre expandida de medida:** Se declara el valor de la incertidumbre expandida que el laboratorio puede alcanzar durante la prestación del servicio de calibración o medición.
- VI. Patrón de referencia usado en la calibración:** Se informa el patrón o patrones de referencia que el laboratorio utiliza para realizar el servicio de calibración o medición, así como la fuente de trazabilidad metrológica.
- VII. Observaciones:** Se indica si el servicio de calibración o medición se realiza en las instalaciones permanentes del laboratorio o en sitio donde se encuentra ubicado el IBC.

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

María Isabel López Martínez
Directora General