

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

MESS SERVICIOS METROLÓGICOS, S. DE R. L. DE C.V.

**ACCESO III No. 16 A , NAVE 10, COL. PARQUE INDUSTRIAL BENITO JUÁREZ,
C.P. 76120, QUERÉTARO, QUERÉTARO.**

*Ha sido acreditado como Laboratorio de Calibración para los servicios de medición bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración, para el área de **Mediciones Especiales***

Acreditación Número: ME-56

Fecha de acreditación: 2024/11/27

Fecha de emisión: 2024/11/29

Tramite: Extensión de la acreditación

Número de referencia: 24LM0105

El alcance para realizar las calibraciones es de conformidad con:

Método o procedimiento: Cámaras de Temperatura Controlada (cámara climática, Refrigeradores, Congeladores, Incubadoras, estufa), Cámara de tratamiento: (Habitaciones, Recintos, Almacenes, Invernaderos)
Signatarios autorizados
Nombre
Adrián de Jesús Castruita Romero
Héctor Uriel Ortiz Santiago

Ver Anexo A (Tabla CM ME-56)

Notas para la interpretación del anexo A:

- I. Sistema bajo prueba:** Es el sistema de medida, medio, equipo o instrumento de medición analítica que será calificado.

mariano escobedo n° 564
col. anzures, 11590
ciudad de méxico
tel. (55) 91484300
www.ema.org.mx

Número de referencia: 24LM0105

- II. **Magnitud, Intervalo de Medida:** Es el conjunto de magnitudes en las que será evaluado el sistema bajo prueba y el punto o los valores mínimo y máximo del intervalo acreditado del servicio de medición.
- III. **Tipo de servicio:** Especifica el alcance o etapas del proceso de calificación.
- IV. **Propiedad metrológica o característica medida de acuerdo al método de referencia:** Propiedad física, química, biológica o técnica relevante para la utilización final del sistema bajo prueba que será evaluada dentro de las etapas del proceso de calificación.
- V. **Incertidumbre expandida de medida:** Se declara el valor de incertidumbre expandida que el laboratorio puede alcanzar durante la prestación del servicio de medición.
- VI. **Método de referencia:** Es la norma, especificación o, referencia normativa utilizada por el laboratorio para prestar el servicio de calificación específico para el sistema bajo prueba.
- VII. **Patrón de referencia usado en la calificación:**
 - **Instrumentos de medida** Se informa el patrón o patrones de referencia que el laboratorio utiliza para realizar el servicio de calificación o medición.
 - **Fuente de trazabilidad metrológica:** Es el origen inmediato de la trazabilidad del patrón o patrones de referencia usados en la calificación, los cuales están asociados con el servicio de medición bajo el alcance de la Capacidad de Medición.

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

María Isabel López Martínez
Directora General