

CONTACTANOS



www.mess.com.mx



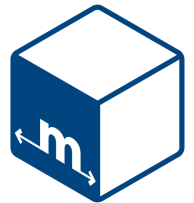
Surtronic[®] serie S-100

Rugosímetros portátiles
y robustos

www.mess.com.mx

RUGOSÍMETROS PORTÁTILES

Resistentes, rápidos y confiables



Rugosímetros durables para aplicaciones en piso, salas industriales y de inspección.

Al trabajar en colaboración con los fabricantes de una variedad de sectores, incluido el de rodamientos de precisión, aeronáutico e ingeniería aeroespacial, Taylor Hobson se ha centrado en los atributos claves más importantes para el control de la calidad en las industrias de precisión actuales.

La gama de instrumentos Surtronic® serie S-100 ofrece una solución versátil para todos sus requisitos de rugosidad con una amplia variedad de sistemas y accesorios específicos para la aplicación junto con componentes que se pueden diseñar según sus necesidades específicas.

Cualquier superficie, cualquier altura

La inclusión de un elevador de palpador de 50 mm con acoplamiento en ángulo recto y un alcance del palpador de más de 70 mm significa que se pueden medir hasta las superficies más difíciles sin la necesidad de costosos bloques de elevación, soportes o accesorios.

Las patas antideslizantes en V también facilitan el uso del sistema en superficies planas o curvas. ¡El palpador puede incluso realizar mediciones boca abajo!

El soporte de palpador está montado en una corredera para un ajuste vertical y puede también ser rotado a diferentes posiciones de medición, incluyendo la medición en ángulo recto.



Rápido y confiable...

Simplemente presione el botón de medición y en unos segundos se mostrará o imprimirá automáticamente un conjunto completo de resultados de medición rastreables, incluido un gráfico de perfil detallado.

1 Elevación/descenso

Suministrado como estándar proporciona el ajuste de altura de 50 mm, medición de ángulo recto y 70 mm de alcance dentro de agujeros.

2 Medición

Botón de medición táctil, excelente cuando el dispositivo se usa en la parte superior o en el interior de tubos. ¡Gracias a la tecnología InstantOn, estos instrumentos están listos para medir en menos de 1 segundo desde el modo de espera y pueden mantenerse con carga completa en espera durante más de 5000 horas!

3 Gráfico de perfil

Pantalla táctil empotrada de alta durabilidad protegida por Mylar, muestra un gráfico detallado del área medida para ayudar a identificar áreas problemáticas.

4 Patas antideslizantes

Perfectas para el montaje en superficies planas o curvas. El diseño en V alinea la medición con el eje del cilindro.

5 Agarre cómodo

Se sienta cómodamente en la mano cuando se revisan los resultados o se cambian los ajustes.

6 Moldeado en goma

Protección añadida y mejor sujeción en la mano que resultan invaluable en ambiente de taller.

7 Configuración simple

Accesos directos proporcionados para todos los ajustes clave para proporcionar acceso instantáneo con tan solo un solo toque.

8 Orientación

Gire la pantalla hacia cualquiera de las 4 orientaciones: perfecto para mediciones difíciles.

9 Batería

Una batería de polímero de litio de 3000 mAh para trabajo pesado suministra la alimentación del sistema y puede proporcionar hasta 2000 mediciones con una sola carga.

10 Conectividad USB

A través de su puerto USB tipo A estándar de la industria y un puerto mini USB, los instrumentos de la serie S-100 ofrecen amplias opciones de conectividad a muchos

Una excelente inversión

- ☒ Mejora la productividad
- ☒ Reduce el corte de piezas
- ☒ Monitorea el desgaste de herramientas
- ☒ Garantiza la rastreabilidad



DISEÑADO PARA QUE SE ADAPTE A SU APLICACIÓN

Cumpliendo con las demandas más exigentes de las tecnologías de la siguiente generación...

Engranajes



Cilindros y bloques



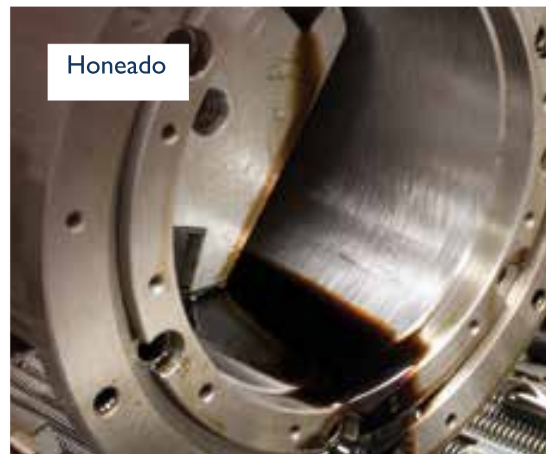
Fresado



Sector aeroespacial



Honeado



Turbinas



Torneado



y muchas más...

- **Control de procesos** – Rectificado, torneado, fresado, afilado, pulido, extrusión
- **Industria automotriz** – Engranajes, bielas, cilindros, bloques, cigüeñales
- **Sector aeroespacial** – Palas de turbinas, ejes de turbinas, compuestos de alas
- **Otros** – Rodillos de impresión, pisos, uniones

Beneficios adicionales...

Mediciones in situ

Monitorean el desgaste y los cambios de rugosidad in situ durante la vida útil del producto. Por ejemplo, al monitorear los cambios de rugosidad de la pala de una turbina como una señal de advertencia temprana de defectos y pérdida de eficiencia.

¡Fácil de usar

Los sistemas del Surtronic® serie S-100 son tan fáciles de usar como cualquier sistema de navegación satelital (GPS) o SmartPhone con una pantalla táctil industrial de 4,3" que se puede leer a la luz de día. Los resultados se muestran hasta 7 parámetros por página, así como la configuración de medición y la información del sistema.

Patrones y rastreabilidad

El patrón de referencia suministrada puede usarse tanto para calibrar el instrumento como para verificar el desgaste del punta para garantizar que siempre se obtengan los resultados más precisos.

Medición	Mejor capacidad
Patrón de rugosidad (Ra)	$\pm(2\% + 0.004 \mu\text{m})$
Textura superficial de la pieza o componente (Ra)	$\pm 3\%$ del valor medido por corrida

Calibración UKAS y pruebas

TaylorHobson proporciona una certificación completa para artefactos e instrumentos en nuestras instalaciones UKAS de sala limpia de grado ISO.

Nuestro laboratorio UKAS es capaz de medir todos los parámetros asociados con la textura de la superficie, incluidas las derivadas francesas, alemanas, americanas y japonesas.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

TalyProfile es un paquete de software dedicado basado en PC diseñado para usarse con instrumentos Surtronic® S-100. Están disponibles tres versiones. TalyProfile "Lite", que tiene todas las funciones comúnmente usadas para una inspección de taller; TalyProfile "Silver", con funciones mejoradas para parámetros R&W, un módulo de estadísticas y la impresión completa de informes; y TalyProfile "Gold", que tiene funciones completas de análisis de laboratorio.

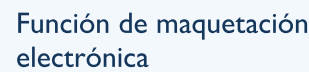
para su uso
GRATUITO

Escanee este código
para descargar el
software desde
talyprofile.com



Plantillas de análisis avanzadas que ahorran tiempo

Se puede crear una “plantilla” mediante la cual se puede guardar una secuencia de funciones de análisis y aplicarlas a mediciones futuras, convirtiendo las tareas de informes detallados en documentos de rutina.



TalyProfile ofrece una función completa de maquetación electrónica que permite una presentación clara de mediciones, resultados y perfiles. Los gráficos, perfiles y resultados pueden organizarse desde el software TalyProfile o se pueden copiar en otros documentos de procesamiento de textos, lo que proporciona una total flexibilidad en los informes.

Análisis profundo

Los perfiles pueden nivelarse y ampliarse para eliminar características o defectos no deseados del análisis. La medición de la distancia entre las funciones de un perfil se logra fácilmente y la información se puede mostrar de manera gráfica y numérica. También se puede calcular la altura del paso y el área de un valle o pico.

Compatibilidad total

El software TalyProfile puede importar los resultados de acabado superficial de otros instrumentos de medición de rugosidad superficial de Taylor Hobson, lo que permite utilizar un estilo de informe uniforme en su taller o laboratorio.

A todos los parámetros se les pueden asignar valores nominales, mínimos y máximos.

Parámetros de

*	
Sistema operativo	Windows 10
Memoria (RAM)	3 GB
Velocidad de CPU	2 GHz
Resolución de pantalla	1920 × 1080
Puerto USB	2,0



Datos técnicos

Capacidad de componente		S-116	S-128
físicas	Peso (incluido el montaje de el palpador)	0,5 Kg (1,1 lb)	
	Dimensiones	Ver pagina 9	
	Fuente de alimentación	Batería recargable de polímero de litio	
Condiciones de operación	Temperatura	5 - 40 °C (41 - 104 °F)	
	Humedad	0 - 80% sin condensación	
Condiciones de almacenaje	Temperatura	0 - 50 °C (32 - 122 °F)	
	Humedad	0 - 80% sin condensación	

Capacidad de medición

Capacidad de análisis (instrumento)		S-116	S-128
Parámetros	Normas	ISO 4287, ISO 13565-I, ISO 13565-2, ASME 46.1, JIS 0601, N31007	
	ISO básico	Ra, Rv, Rp, Rz, Rt, Rq, Rsk, Rmr, Rdq, Rpc, RSm, RzI max	
	ISO avanzado	Opcional	Rk, A1, A2, MrI, Mr2, Rpk, Rvk
	ASME	Ra, Rv, Rp, Rz, Rt, Rq, Rsk, Rdq, RSm, Rpm, Rda	
	JIS	Ra, Rv, Rp, Rz, Rt, Rq, Rsk, Rmr, Rdq, RSm, RzJIS, Rc, Rku, Rdc	
	Otros	R3z (Daimler Benz)	
	ISO Primario	Opcional	Pa, Pv, Pp, Pz, Pt, Pq, Psk, Pmr, Pdq, Ppc, PSm, PzI max
	Unidades	µm / µin	

1. Ra medida sobre un plano óptico nominalmente paralelo al datum de la unidad de recorrido.
2. Basados en la medición de Ra, tomados en especímenes de rugosidad hasta 25 μm Ra.

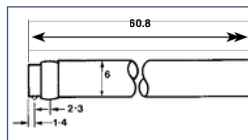
Palpador

Palpador estándar

Para la medición general de la rugosidad superficial.

código PK-02 - 5 µm radio de punta

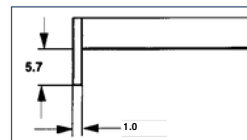
código PK-03 - 10 µm radio de punta



Palpador de punta estrecha

Para medir en ranuras de O-ring y ranuras estrechas hasta una profundidad de 5,5 mm (0,22 in).

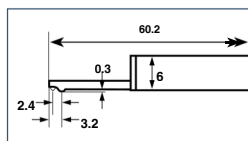
código PK-07



pequeños

Para uso general en pequeños orificios, ranuras y en superficies estrechas. Ø 3,00 mm de orificio mínimo.

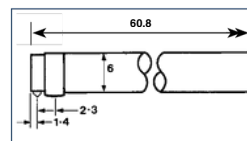
código PK-01



Palpador en ángulo recto

Para mediciones en ángulo recto a la dirección de desplazamiento.

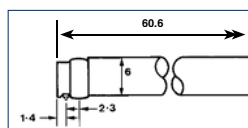
código PK-05



Palpador media caña

Para mediciones a lo largo de bordes afilados o alambre. No debe utilizarse en superficies planas.

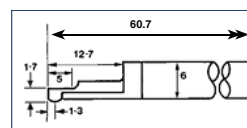
código PK-24



Palpador con patín lateral

Para uso en superficies curvas como dientes de engranajes.

código PK-31

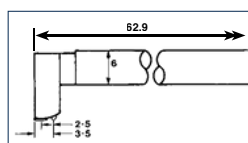


Palpador para Cavidad**

Para medir en cavidades profundas.

código PK-06 - Cavidad de 5,7 mm (0,23 in) con un radio de punta de 5 µm.

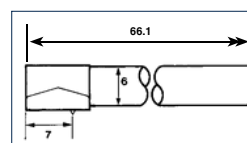
código PK-08 - Cavidad de 2,5 mm (0,99 in) con un radio de punta de 5 µm.



Palpador en herradura

Para medir superficies más ásperas, especialmente con el corte de 2,5 mm (0,1 in).

código PK-99



Dimensiones

237 mm (sin palpador)

36 mm

25,5 mm (máx. de desplazamiento)

