

**Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado**
**ACREDITACIÓN**
**D-97-S2**

 Fecha de emisión:  
Revisión:

 2024-09-18  
00

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Medición con CMM (Piezas de geometría regulares y complejas) alta exactitud	Medición directa	Volumen máximo (1,2 x 3,0 x 1,0) m	Temperatura: (20,0 ± 2,0) °C	(4,1 + 8,2 L) μm L en m	Máquina de medición por coordenadas D-97 EMA / CENAM	Servicio en laboratorio
Longitud / Medición con CMM (Piezas de geometría regulares y complejas) maquinados	Medición directa	Volumen máximo (1,2 x 3,0 x 1,0) m	Temperatura: (20,0 ± 2,0) °C	(4,4 + 8,2 L) μm L en m	Máquina de medición por coordenadas D-97 EMA / CENAM	Servicio en laboratorio
Longitud / Medición con CMM (Piezas de geometría regulares y complejas) fixtures	Medición directa	Volumen máximo (1,2 x 3,0 x 1,0) m	Temperatura: (20,0 ± 2,0) °C	(4,6 + 19 L) μm L en m	Máquina de medición por coordenadas D-97 EMA / CENAM	Servicio en laboratorio
Longitud / Medición con CMM (Piezas de geometría regulares y complejas) fundición	Medición directa	Volumen máximo (1,2 x 3,0 x 1,0) m	Temperatura: (20,0 ± 2,0) °C	(5,6 + 8,0 L) μm L en m	Máquina de medición por coordenadas D-97 EMA / CENAM	Servicio en laboratorio
Longitud / Medición con CMM (Piezas de geometría regulares y complejas) plásticos	Medición directa	Volumen máximo (1,2 x 3,0 x 1,0) m	Temperatura: (20,0 ± 2,0) °C	(7,2 + 22 L) μm L en m	Máquina de medición por coordenadas D-97 EMA / CENAM	Servicio en laboratorio

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

- 1.- José Oscar Tomas Morales García
- 2.-Jorge Luis Mancilla Silva
- 3.-Héctor Alfredo Paz Mendoza
- 4.-Carlos Fernando Guzmán Reyes

Atentamente

 María Isabel López Martínez  
Directora General