

## Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

**ACREDITACIÓN**

**TF-44**

Fecha de emisión:  
Revisión:

2024-09-18  
00

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Tiempo Crónometros, temporizadores , controladores de tiempo	Comparación directa	5 s a 86 400 s Arranque/paro: Manual Error de disparo: 0.1s	Temperatura: (23 ± 5)°C %HR< 85 %	0.66 s a 0.66 s	STANFORD RESEARCH SYSTEMS SR620 CENAM	En sitio y en las instalaciones del laboratorio  Medición
Frecuencia Tacómetros e instrumentos que miden revoluciones por minuto	Comparación directa	10 Hz a 10 kHz 600 rpm a 600 000 rpm Hz x 60 = rpm	Temperatura: (23 ± 5)°C %HR< 85 %	0.013 Hz a 0.013 Hz 0.75 rpm a 0.75 rpm	STANFORD RESEARCH SYSTEMS SR620 CENAM	En sitio y en las instalaciones del laboratorio  Medición

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

- 1 Oscar Tomás Morales García
- 2 Pedro Luis Velázquez Vidal
- 3 Adrián de Jesús Castruita Romero

Atentamente,

María Isabel López Martínez  
Directora General