

Calibración de Presetter

Servicio Acreditado por A2LA

Asegure la exactitud de maquinado de sus equipos CNC

Los equipos de preajuste de herramientas CNC utilizan *Mandriles de Ajuste Maestros* y sistemas ópticos de alineación y medición, cuyas características metrológicas se deben calibrar periódicamente.

Los parámetros metrológicos de los *Mandriles de Ajuste* son:

- ▶ **Diámetro**
- ▶ **Altura**
- ▶ **Run Out (Cabeceo)**



Para ello contamos con equipos de muy alta exactitud que ofrecen incertidumbres de calibración mucho menores a las tolerancias de estos dispositivos.

Los parámetros metrológicos de los equipos son: la orientación del eje del *spindle* respecto al eje de la columna (eje Y), los errores de los ejes X y Z y el error del sistema de visión.

Nuestro procedimiento determina estos parámetros empleando:

- ✓ Para la orientación del eje del *spindle* respecto al eje de la columna (eje Y), el mandril de ajuste del equipo y un indicador de palanca.
- ✓ Para los errores de los ejes X y Z un interferómetro laser,
- ✓ Para error del sistema de visión una retícula de círculos.

De forma que se comprueban todos los parámetros metrológicos, igual con capacidades de medición acreditadas ante A2LA

Contáctenos para más información

800 347 0773

info@mess.com.mx

www.mess.com.mx

Acceso III, #16-A, Nave 10,
Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro