

SimpliMet™ 4000

La prensa
para envolver
más rápida
diseñada para
un uso 24/7



Posibilidades de la unidad SimpliMet™ 4000

Durabilidad

Fiabilidad en entornos de uso continuo.

La prensa SimpliMet 4000 se ha probado bajo condiciones extremas y los ciclos de trabajo simulados de los laboratorios más exigentes del mundo.

Reduzca sorpresas inesperadas

La prensa SimpliMet 4000 está diseñada para funcionar en entornos de trabajo 24 horas al día los 7 días de la semana, solo con mantenimiento rutinario. El sólido programa de mantenimiento preventivo empírico evita tiempos de inactivadinesperados.

Fácil de usar

Elimine la curva de aprendizaje

Despídase de las teclas de escape y los sistemas de menús. Todo lo que necesita aparece directamente en el panel frontal. Saque su prensa de la caja y comience a utilizarla desde el primer momento, sin esperas. Los nuevos empleados pueden formarse rápida y eficientemente.

Elimina los errores de forma simple

Las concisas opciones de borrado para los ajustes de parámetros reducen la posibilidad de errores, protegiendo la calidad de sus muestras.

Vea lo que necesita de un vistazo

La barra de estado inferior y los temporizadores ofrecen indicaciones visuales rápidas del estado de la prensa.

Lo que más deseo es una máquina de calidad, con una larga vida útil y en la que poder confiar.

-Senior Technician Industrial Manufacturing Company Europe





La unidad SimpliMet™ 4000 acorta mi tiempo de montaje a la mitad. El ahorro en mano de obra puede destinarse a aumentar la productividad.

- Lab Manager Aerospace Company, Norteamérica



Eficiencia espacial

Espacio extra para laboratorios atestados

Con un ancho de 12,25", la unidad SimpliMet 4000 deja espacio para guardar consumibles, más prensas o para futuras ampliaciones.

Optimice la productividad con su espacio

La unidad SimpliMet 4000 reúne ciclos de montaje rápidos en un banco de espacio limitado. Sustituyendo las antiguas prensas, lentas y de gran tamaño, es capaz de duplicar la capacidad ocupando el mismo espacio.

Velocidad

El sistema Smart Cool™ ahorra tiempo, agua y garantiza la seguridad

Con los sistemas de refrigeración estándar, se corre el riesgo de enfriar más de lo necesario o de expulsar una muestra cuando aún está demasiado caliente. El sistema Smart Cool optimiza el tiempo de enfriamiento de cada muestra, deteniendo el ciclo cuando esta alcanza una temperatura segura.

Revolucionario diseño de molde que calienta más rápido

Con una masa térmica baja y un sistema de drenaje que refuerza la eficiencia, nuestro diseño de molde implica ciclos extremadamente rápidos.

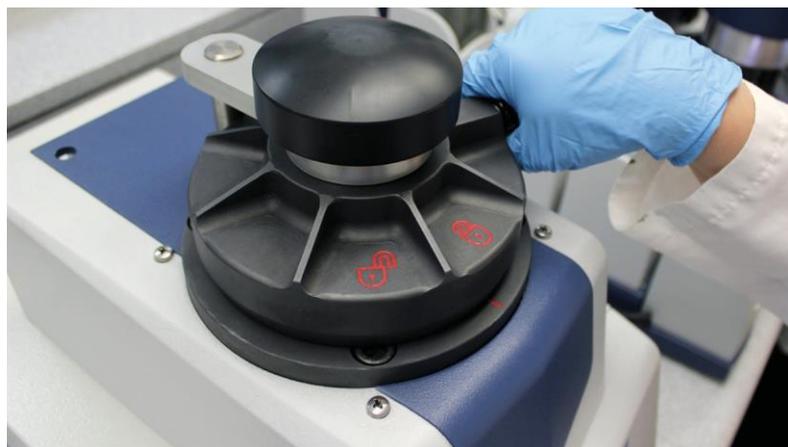
Ofrece funciones avanzadas



Flexibilidad

El modo termoplástico optimiza los perfiles de temperatura necesarios para medios de montaje transparentes como TransOptic™, garantizando muestras transparentes montadas de forma impecable.

La opción de precarga puede emplearse para proteger muestras delicadas regulando la aplicación de la temperatura y la presión.

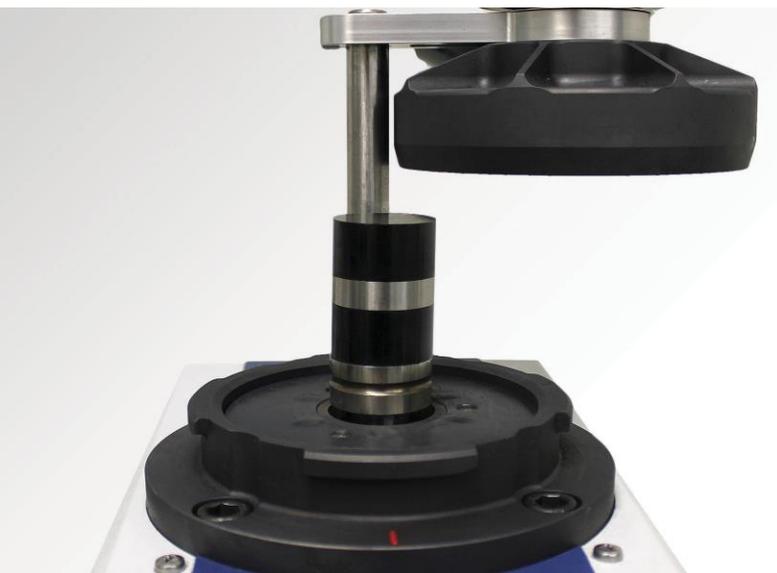


Confort

Cierre la cámara de forma sencilla y segura. El mecanismo de cierre ligero requiere muy poca fuerza descendente, permitiendo su uso con una sola mano.

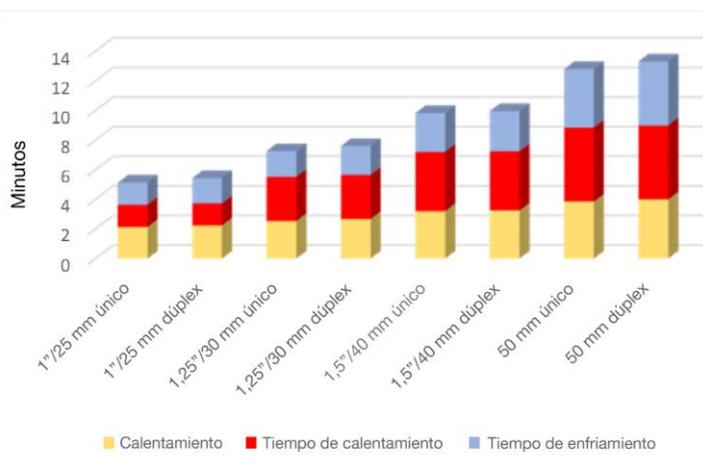
Rendimiento

Un montaje dúplex rápido puede doblar su rendimiento con el separador dúplex de montaje incluido. Este permite realizar dos montajes en el mismo ciclo con un tiempo de ciclo insignificante.



La prensa es fácil de usar y de cerrar.

-Lab Manager Steel Manufacturing, Asia



Los tiempos de ciclo rápidos para montajes únicos y dúplex

*Los tiempos de ciclo son tiempos reales característicos que pueden ser más rápidos o más lentos dependiendo del medio empleado, del tamaño/tipo de muestra, temperatura del agua y de otros factores.



Consumibles de montaje por compresión

Garantizan muestras de alta calidad

Los componentes de montaje pueden repercutir en los resultados del proceso de esmerilado y pulido. Una composición del montaje inconsistente o una retención deficiente de los bordes pueden afectar negativamente al proceso y generar tiempos de procesamiento adicionales o repeticiones del proceso. Los componentes de montaje Buehler cuentan con la más alta calidad y se complementan con la unidad SimpliMet 4000 para ofrecer resultados consistentes para cada muestra. También cumplen con los requisitos de su aplicación, incluyendo tiempo de procesamiento, retención de bordes, resistencia a la abrasión, simplicidad de montaje y análisis posteriores. Los siguientes componentes de montaje se han diseñado para ofrecer soluciones a sus aplicaciones.

Componentes de montaje de compresión

PhenoCure



Uso general, resina fenólica termoendurecible rellena de harina de madera
Dureza: ~88 Shore D
Retención de bordes: Mejor
Color: Negro, rojo o verde

Moldes preconformados PhenoCure



Moldes PhenoCure preconformados
Dureza: ~88 Shore D
Retención de bordes: Mejor
Color: Negro, rojo o verde

Diallyl Phthalate



Resina termoendurecible con relleno mineral o de vidrio
Dureza: ~91 Shore D
Retención de bordes: Mejor
Color: Azul

EpoMet G



Resina termoendurecible con relleno mineral
 Tamaño de partículas granular
Dureza: ~94 Shore D
Retención de bordes: La mejor
Color: Negro

TransOptic



Acrílico termoplástico transparente
Dureza: ~80 Shore D
Retención de bordes: Correcta
Color: Transparente

KonductoMet



Resina fenólica termoendurecible con relleno mineral y de grafito
Dureza: ~88 Shore D
Retención de bordes: Mejor
Color: Negro

ProbeMet



Resina fenólica termoendurecible con relleno mineral y de cobre
Dureza: ~94 Shore D
Retención de bordes: La mejor
Color: Cobre

EpoMet F



Resina termoendurecible con relleno mineral
 Tamaño de partículas fina
Dureza: ~94 Shore D
Retención de bordes: La mejor
Color: Negro

Otros consumibles de montaje

Pueden utilizarse clips de sujeción para orientar muestras delgadas o inestables en la prensa para envolver SimpliMet™ 4000 y así presentar el área de interés para la preparación y al análisis. Los agentes desmoldantes evitan que el montaje se adhiera al interior del molde.

SampIKlip



Opción de clip más pesado y duro

UniClip



Menor peso y más flexible que el SampIKlip

Agente desmoldante



Evita la adherencia en el interior del molde

Especificaciones técnicas

Funcionamiento

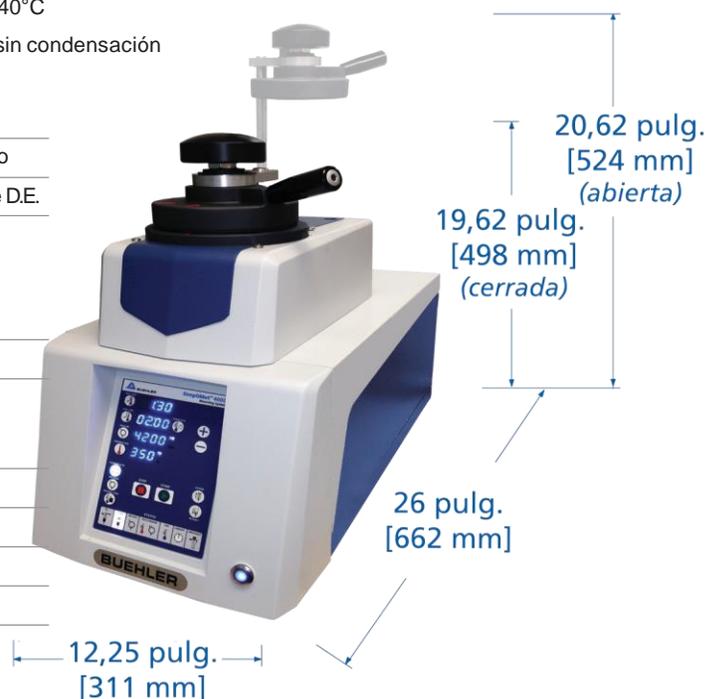
Funcionamiento de la prensa	Electrohidráulico automático
Tamaños del molde de montaje	Inglés: 1", 1,25", 1,5" Métrico: 25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm

Parámetros de montaje

Presión	1000 –4400 psi (80 –300 bar) rango de presión operativa +/- 10% Ajustable en incrementos de 50 psi (5 bar) La función de presión de precarga ejerce una presión gradual para muestras delicadas de 350 psi (24 bar)
Tiempo de calentamiento	Tiempo seleccionable por el usuario entre 1 y 20 minutos. Ajustable a incrementos de 10 segundos
Temperatura de calentamiento	120°F - 430°F (50°C –200°C) de rango de temperatura de funcionamiento Ajustable en incrementos de 10°F (5°C)
Potencia de calentamiento	1500 vatios a 115 V CA/1900 vatios a 230 V CA
Tiempo de enfriamiento	Seleccionable por el usuario o función Smart Cool Tiempo seleccionable por el usuario entre 1 y 20 minutos. Ajustable a incrementos de 10 segundos El sistema de enfriamiento inteligente Smart Cool enfría automáticamente hasta que la temperatura de la muestra alcanza los 40°C
Función termoplástica	Ajusta automáticamente los parámetros correctos para resinas termoplásticas como el TransOptic™ y enfría el montaje de forma controlada y lineal adecuada al medio de montaje
Nivel de ruido máximo	62 dB máximo a 1 metro desde la parte frontal de la máquina, al subir y bajar el pistón con el cierre del molde abierto
Entorno de funcionamiento	Temperatura: 41°F a 104°F/5°C a 40°C Humedad: 30-90% de humedad, sin condensación

Sistema eléctrico

Tensión/Frecuencia	85-264 V CA, 50/60 Hz monofásico
Entrada de agua	Tubo de 1/4" de D.E. o tubo de 3/8" de D.E.
Salida de agua	Drenaje: Manguera de 1/4" de D.I. x 1/2" de D.E. Ventilación: Manguera de 1/4" de D.I. x 1/2" de D.E.
Longitud	26,00" 660 mm
Longitud desde la parte trasera de la máquina a los pies delanteros	21,25" 540 mm
Ancho	12,25" 311 mm
Altura cerrada	19,62" 498 mm
Altura abierta	20,62" 524 mm
Peso	120 libras 54 kg
Cumplimiento normativo	CE, PSE, RoHS, WEEE



Peso aprox.: 120 libras [54 kg]

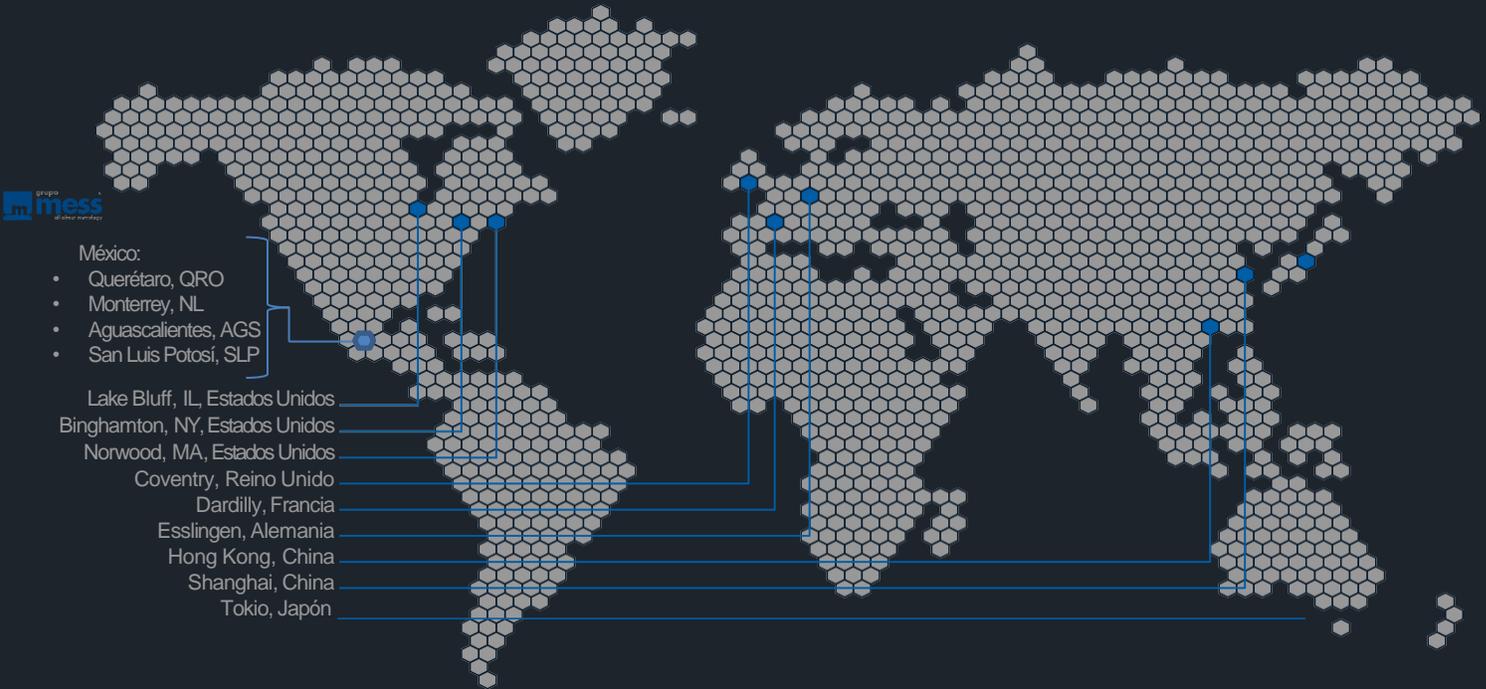


Información de pedidos SimpliMet™ 4000

Número de pieza	Descripción	Tensión/Frecuencia
20-1011-5025	con conjunto de molde de 25 mm	85-264 V CA, 50/60 Hz
20-1011-5030	con conjunto de molde de 30 mm	85-264 V CA, 50/60 Hz
20-1011-5040	con conjunto de molde de 40 mm	85-264 V CA, 50/60 Hz
20-1011-5050	con conjunto de molde de 50 mm	85-264 V CA, 50/60 Hz
20-1011-5001	con conjunto de molde de 1"	85-264 V CA, 50/60 Hz
20-1011-5125	con conjunto de molde de 1,25"	85-264 V CA, 50/60 Hz
20-1011-5150	con conjunto de molde de 1,5"	85-264 V CA, 50/60 Hz

Número de pieza	Moldes adicionales	Número de pieza	Moldes adicionales
20-5025	con conjunto de molde de 25 mm	20-5001	con conjunto de molde de 1"
20-5030	con conjunto de molde de 30 mm	20-5125	con conjunto de molde de 1,25"
20-5040	con conjunto de molde de 40 mm	20-5150	con conjunto de molde de 1,5"
20-5050	con conjunto de molde de 50 mm		

Sedes de Buehler en el mundo



Soluciones para la preparación de materiales, pruebas y análisis

BUEHLER

41 Waukegan Road, Lake Bluff, Illinois 60044
P: 847 295 6500 | 800 BUEHLER(800 283 4537)
W: www.buehler.com | E: info@buehler.com

Oficinas en Norteamérica y Sudamérica

Sede internacional de Buehler
P: 847 295 6500 | 800 BUEHLER(800 283 4537)
W: www.buehler.com | E: info@buehler.com

Oficinas en Europa

BUEHLER Germany - Esslingen
Sede europea
P: +49 (0) 711 4904690-0 | F: +49 (0) 711 4904690-13
E: info.eu@buehler.com

BUEHLER France - Dardilly

P: +33 (0) 800 89 73 71 | F: +33 (0) 800 88 05 27
E: info.fr@buehler.com

BUEHLER United Kingdom - Coventry

P: +44 (0) 800 707 6273 | F: +44 (0) 800 707 6274
E: info.uk@buehler.com

Oficinas en México

MESS SERVICIOS METROLÓGICOS
Oficinas Centrales Querétaro, QRO
T: +52 800 347 0773
E: info@mess.com.mx

Oficinas en Asia-Pacífico

BUEHLER Japón
P: +81 03 5439 5077 | F: +81 03 3452 7220
E: info.japan@buehler.com

BUEHLER Asia-Pacífico - Hong Kong

P: +852 2307 0909 | F: +852 22721 6659
E: info.asia@buehler.com

BUEHLER China - Shanghai

ITW Test & Measurement (Shanghai) Co., Ltd.
P: +86 400 000 3418 | F: +86 21 6410 6671
E: info.cn@buehler.com

Visite www.buehler.mx para obtener más información sobre la oficina de Buehler más cercana.

